仕事のやりがいを教えて！

服部 純弥さん
越前市出身 2023年入社
技術部

自分の手がけた装置が社会で活躍することに感動。

自分が設計・製造し、納入した装置が工場で稼働しているのを見ると、やりがいと誇りを感じます。同時に「ここで生産された製品が市場に出るのだ」という実感も湧きます。

半田 裕太さん
坂井市出身 2023年入社
技術部

優れた検査装置が製品の品質を守っている。

検査装置の設計、組み立て、調整などを担当しています。自分が製造した装置が正確かつ迅速な検査を行い、安全で高品質な製品作りを支えていることが大きな喜びです。

小川 遥士さん
南越前町出身 2022年入社
技術部

作業の着実な実行を心がける。

検査装置のメンテナンスを中心に、見積もり作成や現地での部品交換、補修を行っています。スケジュール通り進めることを目標とし、達成できたときにやりがいを感じます。

1日の流れは？

稲井 喜基さん
徳島県出身
2023年入社
技術部

START
- **8:30** 出社。ラジオ体操・朝礼
- **8:45** メールと社内の連絡事項などを確認
- **9:00** 検査装置のプログラム制作・設計。装置の動きなどを確認し調整
- **12:00** 昼食・休憩
- **13:00** 午前の業務を継続。装置の設計上の問題などを確認し合う技術会議に参加
- **17:30** 退社 FINISH

ライターVOICE

“決まり”から外れたものを瞬時に見分ける装置と、新しいスタイルのオフィスを見せていただき、驚きの連続でした。

入社の決め手は？

能力を生かせる
福利厚生が充実
大学の先輩が働いている
いろいろな仕事を経験できる
地元企業

実は…こんな会社です

冷凍食品を購入できる。

社内食堂の冷凍庫ではさまざまな冷凍食品を販売。1点100円か200円で、昼食にレンジで調理して食べるだけでなく、持ち帰りもできます。

研修やイベントを多数実施。

健康増進などの講習、ＢＢＱなどのイベントを積極的に開いています。キッチンカーを呼び、飲食しながら勉強する社内研修会は大好評でした。

1／ボトル飲料のラベルの位置や角度、文字などの間違いを見つける検査装置です　2／社内食堂はミーティングにも活用しています　3／明るく開放的なオフィスには、くつろげる場所も設けました

瞬時に見抜く検査装置で製品の安全を届ける。

高嶋技研は、大量にある製品の中から不良品や異物を素早く見つけ出す「高速自動検査装置」を製造しています。例えば、ペットボトル飲料のキャップやラベルの汚れ、中身の量などを検査する装置、使用後に回収された食品トレイを材質で分別する装置などがあります。このような装置を製造会社などに提供することで、食品の安全や資源のリサイクルに貢献しています。

装置の開発や製造は、使用する企業の要望を細かく聞いて行うため「世界で1台」になることもあるんですよ。作業は、プロジェクトごとにチームを組んで進めており、お客さまへのヒアリングから設計、使用する材料の選定、組み立て、現地での設置作業やその後のメンテナンスまで一貫して担当。経験を積みながら検査装置のプロフェッショナルとして成長できます。

入社後1年間は先輩社員が1対1で仕事を教えます。質問や相談をすぐにできない時もあるので、交換日記のようにノートに書いて伝え、アドバイスや励ましをもらえるようにしています。また、子どもの送迎などに合わせて出退勤時刻を調整できるフレックスタイム制度を導入しています。

設立60周年を迎えた2024年に完成した事務棟。1階は食堂兼研修会場、2・3階で設計や打ち合わせを行っています

14

高嶋技研株式会社
（たかしまぎけん）

〒919-0614 福井県あわら市伊井15-1-1
TEL.0776･74･0880
設立:1964年
代表取締役社長 :庄野 統夫

事業内容
各種自動検査装置の開発･製造

インターンの受け入れ
UIJターン採用

DATA

- 従業員数 **43人**
- 従業員の男女比 **5:1**
- 従業員の年齢構成比 20～30代 **42%**
- 従業員の平均年齢 **41.6歳**
- あわら市以外の勤務地 **なし**
- 勤務時間 **8:30～17:30**（フレックスタイム制）

＼ガイドはこの人／

船谷 佳邦さん
福井市出身 1994年入社
工場長･技術部 部長