仕事のやりがいを教えて！

大嶋 啓史さん

坂井市出身 2023年入社
製造

仕事の幅が広がるたびに成長を実感。

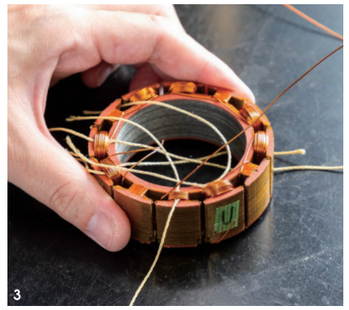
入社してまだ年数は浅いですが、少しずつ新しい作業を任されるようになり、成長を実感しています。最近は複雑な製品を任されることも増え、納期を意識して自分で段取りを組み、予定通りに仕上げられた時に大きな達成感を感じます。

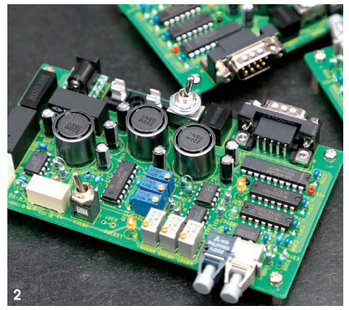
鈴木 智美さん

あわら市出身 2019年入社
製造

一人で仕上げるからこそ味わえる達成感。

最初から最後まで一人で作業を行うため責任が重くプレッシャーを感じることもありますが、それがやりがいにもつながっています。納品先で電源を入れるまで動作が確認できない分、問題なく動いたときの喜びと達成感はひとしおです。





1／電子部品を熱で傷めないよう、はんだ付けは素早く行います　2／すべて手作業で仕上げるプリント基板。細かな電子部品が並びます　3／丁寧に銅線を巻きつけ、モーターコイルを製作しています

熟練の手作業で支える、オーダーメードの強み。

エムエー電機は、「機械を作る機械」とも呼ばれる工作機械向けの製品を手がけています。プリント基板をはじめ、電源・スイッチなどの部材を組み合わせた制御盤、ケーブルに端子やコネクタを取り付けるハーネス加工品などを一つ一つ手作業で組み上げています。大手では対応しにくいオーダーメード・小ロット・多品種に対応し、品質・納期・価格の3拍子が揃った製品を提供できることが強みです。私たちが作った製品は工作機械だけでなく、熱分析機器やX線分析機など、普段あまり目にしない機器にも使われ、暮らしを陰で支えています。

当社では、社員各自が最初から最後まで責任を持って一つの製品を作ります。分からないことは社員同士で相談し合う、助け合いの雰囲気があります。OJTを通じて若手社員も新しいことに挑戦し、できる仕事の幅を広げて成長できる環境です。また、女性社員が多いので、子育て世代も安心して働けるよう、残業を無くし、急な休みにも柔軟に対応できる体制を整えています。

設立から40年以上にわたり培ってきた技術を生かし、今後は医療機器や航空機器、食品機器分野への参入も目指しています。

休憩スペースで和やかに談笑する若手社員たち。社員同士の仲が良く、明るく活気ある職場です

1日の流れは？

佐藤 有規さん

あわら市出身
2016年入社
常務取締役

START
- 8:45 出社
- 8:50 メールチェック
- 9:00 現場の進捗確認と外注先の進捗確認
- 10:00 見積もり作成
- 12:10 昼休憩。デスクで弁当を食べる
- 13:00 客先納品、打ち合わせ
- 15:00 休憩
- 15:10 制御盤の製作
- FINISH 18:00 退社

ライターVOICE

社員の皆さんが多彩なスキルを持ち、一つの製品を一人で作り上げる職人ぶりに感動！ 丁寧な手仕事が光っていました。

今日のお昼、何たべた？

鈴木 智美さんは

お弁当

毎日手作りのお弁当を持参しています。おかずは野菜中心にヘルシーなものを意識しています。食堂では同僚と仕事や子どもの話をしながら、午後に向けて気持ちをリフレッシュしています。

入社の決め手は？

- 休みが取りやすく融通がきく
- 黙々と行う細かい作業が好き
- 9時スタートで朝に余裕
- 残業なし
- 勤務時間が短い（7時間10分）
- 冷暖房完備の快適な作業環境

4

株式会社 エムエー電機（でんき）

〒919-0628 福井県あわら市大溝1-28-7
TEL.0776･73･2700
設立：1984年
代表取締役：赤尾 政治

事業内容
プリント基盤・制御盤組立、ハーネス加工（圧着加工・はんだ加工・圧接加工・融着加工）

UIJターン採用

DATA

- 従業員数 15人
- 従業員の男女比 2：13
- 従業員の年齢構成比 20～30代 40％
- 従業員の平均年齢 42歳
- 勤務時間 9:00～17:10
- 制服・仕事着の支給・貸与 有り

＼ガイドはこの人／

赤尾 政治さん
あわら市出身
代表取締役