1日の流れを教えて！

町原 廣さん
坂井市出身
2018年入社
製造本部 第2製造部

慎重に部品を組み立て難関を突破し確実に仕上げる。

プレス機の中の駆動部を組み立てています。駆動部は歯車や軸など多くの部品からできていて、その一つ一つがしっかり組み合った瞬間は爽快です。組み立て作業で特に難しいのは、ギアなどの丸穴に、穴の直径より大きい部品を挿入する時。金属の部品をマイナス60℃まで冷やして収縮させ、クレーンで吊るして入れます。常温の室内で金属が膨らまないうちに素早く終わらせなければならず、うまく入るとホッとします。

自分が担当したプレス機全体が組み上がった姿や、実際に動いている様子を見ると、達成感が湧いてきます。今後は、プレス機全体を一人で組み立てられるように頑張りたいです。

START

7:45 出社

8:00 ミーティングで一人一人の作業の役割を確認。作業ごとに、危険ポイントと対策を用紙に記入

8:20 プレス機の駆動部の組み立て作業

12:00 昼食・休憩

12:55 体調チェック・昼礼

13:00 プレス機の駆動部の組み立て作業

16:55 1日の作業内容を確認、日報入力

FINISH

17:00 退社

仕事のやりがいを教えて！

松本 怜哉さん
坂井市出身 2021年入社
技術本部 プレス部

嬉しいのは自分の設計が製品になる時。

私の仕事はプレス機械の設計です。品質や作業性の向上はもちろん、部品同士が接触しないかなど安全性を考えて設計する必要があり、頭を悩ませることも多いです。しかしその中に、楽しさとやりがいがあります。自分が描いた図面が製品となって工場に納入されるのを見ると、大きな達成感が得られます。

ライターVOICE

大型のプレス機械を細部まで精密に仕上げる技術力はすごい！ 表紙の撮影にご協力いただき、ありがとうございました。

入社の決め手は？

社食がおいしい
給料
地元企業
福利厚生が充実
楽しそうな雰囲気

実は…こんな会社です

イベントで楽しく交流。

BBQやいちご狩り、日帰りバス旅行など、家族も参加できるイベントを年3回開催し、部門を超えたコミュニケーションが取れています。

フットサルチームが活動。

社員の健康づくりなどを目的に社内フットサルチームを結成し、H&F杯福井県選手権大会など、地域の大会にも積極的に参加しています。

1／プレス機上部の「クラウン」と呼ばれる部分の組み立てを行う工場です　2／歯車のすべての歯に番号を書き、同じ番号同士を正確に噛み合わせます　3／設計部門では図面作成などを行っています

世界の工場で活躍する大型プレス機械を製造。

エイチアンドエフは、国内外の自動車会社や関連会社向けに、自動車のボディを成形する各種プレス機械と、周辺の自動化装置を製造しています。開発から設計、製造、修理・点検などのアフターサービスまでを一貫して自社で行っているので、お客さまの要望に沿った製品の提案や、急なトラブルへのスムーズな対応が可能です。

当社の大型プレス機械は主に自動車のドアやルーフ、ボンネットなどを作る工場で使用されます。当社の機械を使うことで高い品質と安全性を持つ車づくりを実現し、人々の安心安全な移動に貢献しています。社風は「真面目で堅実」。お客さまのさまざまな要望や意見に誠実に対応し、信頼を得ています。

2025年5月に、総合加工機械メーカーで国内屈指のアマダグループの一員に。連携効果が期待されています

入社後は、新人教育で業務に必要な基礎的知識や技能を学び、配属された部署で専門的な教育を受けます。資格取得の報奨金制度があり、多くの社員がスキルアップに挑戦しています。

勤務時間については、就業時間を調整できるフレックスタイム制を実施しています。2025年度には、1時間単位で有給休暇を取得できる時間有休制度を導入し、より柔軟な働き方ができるようになりました。

3

株式会社 エイチアンドエフ

〒919-0695 福井県あわら市自由ケ丘1-8-28
TEL.0776・73・1220
設立：1964年
取締役社長：山田 烈史

事業内容
プレス機械および周辺自動化装置の開発・設計・製造・販売

インターンの受け入れ
UIJターン採用
中学生職場体験の受け入れ

DATA

従業員数 404人
従業員の年齢構成比 20～30代 42%
従業員の平均年齢 42.7歳
あわら市以外の勤務地 東京、大阪、愛知、広島、群馬、海外
平均勤続年数 18.4年
勤務時間 8:00～17:00（交代制あり）

＼ガイドはこの人／

長崎 明日香さん
坂井市出身 2005年入社
総務・企画部